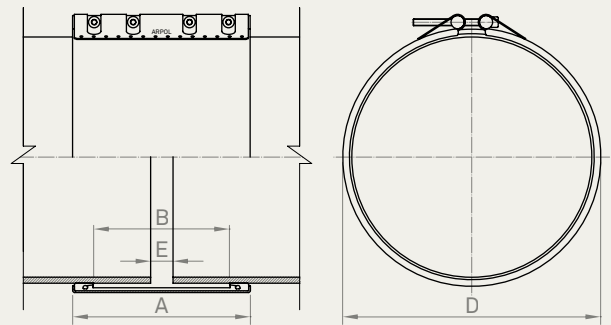


## REVESTIDA ANCHO NOMINAL 12.00

### Series AFW a AHGW

	AFW	AGW	AHFW	AHGW
	in	in	in	in
A	11.77	11.85	11.77	11.83
B	9.05	9.05	9.05	9.05
D	DE+1.10	DE+1.20	DE+2.05	DE+2.20
E <sup>1</sup>	0.60	0.60	0.60	0.60
E <sup>2</sup>	3.20	3.20	3.20	3.20



	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa	1024		1.0570					
Tornillos	1035 / 304		1.0501 / 1.4301					
Ejes	1045 / 304 L		1.0503 / 1.4307					
Acero interior (cierre)	304 L		1.4307					

Manguito de estanqueidad: EPDM

DN	AFW			AGW			AHFW			AHGW		
	PT psi	Dia	Par lbf ft	PT psi	Dia	Par lbf ft	PT psi	Dia	Par lbf ft	PT psi	Dia	Par lbf ft
20	391	M 20	30									
22	362	M 20	35									
24	333	M 20	40	420	M 20	40	464	M 20	45	580	M 20	45
26	304	M 20	45	391	M 20	45	435	M 20	45	536	M 20	45
28	290	M 20	45	362	M 20	45	406	M 20	55	507	M 20	55
30	275	M 20	45	333	M 20	45	377	M 20	55	478	M 20	55
32	246	M 20	55	319	M 20	55	348	M 20	55	449	M 20	55
34	232	M 20	55	304	M 20	55	333	M 20	60	420	M 20	60
36	232	M 20	55	275	M 20	55	319	M 20	60	391	M 20	60
38	217	M 20	60	261	M 20	60	304	M 20	70	377	M 20	70
40	203	M 20	60	261	M 20	60	290	M 20	70	362	M 20	70
44	188	M 20	70	232	M 20	70	261	M 20	75	319	M 20	75
48	174	M 20	75	217	M 20	75	232	M 20	90	304	M 20	90
52	159	M 20	75	203	M 20	75	232	M 20	90	275	M 20	90
56	145	M 20	90	188	M 20	90	232	M 20	90	261	M 20	90
60	130	M 20	90	174	M 20	90	232	M 20	90	246	M 24	120

**Diámetro nominal orientativo para comprobar la escala de presión. Fabricación de todas las medidas dentro del rango DN.**

E<sup>1</sup> separación admisible sin banda interior E<sup>2</sup> separación admisible con banda interior PT presión de trabajo DN diámetro nominal DE diámetro exterior

DE	Máxima diferencia de diámetros		Máxima desviación angular		Máxima desalineación	
	AFW - AGW	AHFW - AHGW	AFW - AGW	AHFW - AHGW	AFW - AGW	AHFW - AHGW
in	mil		grados		mil	
20 - 60	120	80	2,0	1,0	120	80

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,5 x PT

Véase página 5 (Tolerancias admisibles)